

Produktbeschreibung

2H DELTAPUR ist ein lösungsmittelfreier, fugenfüllender, universell einsetzbarer Polyurethan-Montageklebstoff mit besonders schneller Reaktionszeit und zähelastischer Klebefuge. **2H DELTAPUR** wird für verschiedene Anwendungen im Fenster- und Treppenbau, Bauhandwerk allgemein sowie bei verschiedenen Anwendungen im Montagebereich und diversen Industriebereichen in Fachbetrieben eingesetzt. **2H DELTAPUR** zeigt an verschiedenen Holz- und Bauwerkstoffen, Keramik, Metallen, Duro- und Thermoplasten ausgezeichnete Haftung bei entsprechender Vorbehandlung der Oberflächen. **2H DELTAPUR** erreicht ohne Härtezusatz bei Holz-/Holzverleimungen gemäß EN 204 die Beanspruchungsgruppe D4, geprüft bei IFT, Rosenheim, Prüfbericht-Nr. 555 315 24.



Produktmerkmale / Vorteile

- breites Haftungsspektrum auf den unterschiedlichsten Werkstoffen
- natursteinverträglich
- einfaches Handling
- hohe Anfangshaftung
- sehr schnelle Aushärtung/Gesamtdurchhärtung
- hohe Festigkeiten
- Lösemittelfrei
- fugenfüllend
- zähelastische Klebefuge
- schleif- und lackierbar
- hohe Witterungsbeständigkeit
- duroplastische Klebefuge
- wärmebeständig bis + 110°C

Einsatzbeispiele

- Universell einsetzbar im / bei:
- Alu-Fenster- und Türenbau zur Verklebung von Eckverbindern
- Fenster- und Türenbau
- Brettfugenverklebung von Kassetten im Holz-, Fenster- und Haustürenbereich
- Treppenbau und Bauhandwerk
- vielen Montageklebungen
- Fußbodenleisten und Laminatverlegung
- Fixierung von Stützen für Doppelfußböden
- Schilderfixierung
- Diverse Industriebereiche

Zertifikate / Prüfberichte

ift Rosenheim

erreicht bei Holz-/Holz Verleimungen gemäß EN 204 die Beanspruchungsgruppe D4
Prüfbericht-Nr.: 505 28322/1

ift Rosenheim

erreicht bei Holz-/Holz Verleimungen gemäß DIN EN 14257 (WATT 91) eine Wärmestandfestigkeit von 7,6 N/mm²
Prüfbericht-Nr.: 505 28322/2

Dallas Laboratories, Texas, USA

Geprüft nach ASTM D-3498, ASTM C-557 und AFG-01.

Französische VOC-Emissionsklasse A+

Hinweis

2H DELTAPUR quillt (schäumt) während des Abbindeprozesses gering auf; hervorgetretener Klebstoff kann in frischem Zustand mit **Reiniger P** entfernt werden.

Beachten: Die Viskosität von 1-K-PUR-Klebstoffen ist bei Verarbeitung bei + 15°C etwa doppelt so hoch als bei +25°C. Klebstoff verändert sich durch Sonnenbestrahlung in der Farbe, nicht aber in der Festigkeit!



Verklebung Alu: Nur auf chemisch vorbehandelten oder lackierten Oberflächen, Alu-blank lässt sich nicht dauerhaft alterungsbeständig ohne entsprechende Vorbehandlung der Klebeflächen kleben. Die Verklebungen von Materialien mit unterschiedlichen Längenausdehnungen müssen insbesondere bei Belastung in wechselnden Temperatureinsatzbereichen bezüglich ihres Langzeitverhaltens bewertet werden. Bei Massivholz-/Massivholzverleimungen sollte der Pressdruck möglichst $>1 \text{ N/mm}^2$ sein. **AUFTRAGSMENGE** je nach Trägermaterial ca. $150 - 300 \text{ g/m}^2$.

HAUTBILDEZEITEN sowie jeweils erforderliche **PRESSZEITEN** können nur durch eigene Versuche genau ermittelt werden, da sie von Material, Temperatur, Auftragsmenge, Feuchtigkeit und anderen Kriterien stark beeinflusst werden. In der Regel werden zu den Richtwerten entsprechende Sicherheitszuschläge vorgesehen.

Verarbeitungshinweise

Die Oberflächen der zu verklebenden Substrate müssen trocken, staub- und fettfrei sein. Eventuell vorhandene Trennmittel entfernen. Je nach Material- und Oberflächenbeschaffenheit werden die Klebeflächen angeschliffen; ggf. ist ein Primern der Klebeflächen mit **Primer 303** (siehe jeweiliges Technisches Merkblatt) empfehlenswert.

2H DELTAPUR wird einseitig auf eines der Füge Teile als Raupe aufgetragen. Bei Verklebung nichtsaugender Werkstoffe miteinander ist es empfehlenswert, den aufgetragenen Klebstoff zusätzlich mit Wasser zu bestäuben, um eine vollständige Durchhärtung zu erreichen. Die Füge Teile werden innerhalb der **HAUTBILDEZEIT** (nach Befeuchtung max. 2 min.) gefügt und bei Bedarf bis zum Erreichen der Funktionsfestigkeit gepresst. Im ausgehärteten Zustand

2H DELTAPUR schleifbar. Die ausgehärtete Klebstoff-Fuge ist überlackierbar.

Technische Angaben

Eigenschaften		Werte
Basis	1-K-feuchtigkeitsvernetzendes Polyurethan, lösungsmittelfrei (frei von leicht flüchtigen organischen Verbindungen Siedepunkt $<+240^\circ\text{C}$)	
Farbe	des ausgehärteten Films	beige
Filmeigenschaft	des ausgehärteten Films	zähelastisch
Viskosität	bei $+20^\circ\text{C}$	mittelviskos-pastös
Dichte	nach EN 542 bei $+20^\circ\text{C}$	ca. $1,52 \text{ g/cm}^3$
Hautbildezeit - trocken	bei $+20^\circ\text{C}$, 50 % rel. Luftfeuchte, Auftragsm. $500 \mu\text{m-PE-PVC}$	ca. 5 min
Hautbildezeit - nass	bei $+20^\circ\text{C}$, mit Wasser bestäubt, Auftragsm. $500 \mu\text{m-PE-PVC}$	ca. 2 min
Funktionsfestigkeit	je nach Anwendung bei $+20^\circ\text{C}$	ab 15 min
Aushärtezeit	2,5 mm Klebstoffraupe, bei $+20^\circ\text{C}$, 50 % rel. Luftfeuchte	ca. 24 h
Mindestverarbeitungstemperatur		ab $+7^\circ\text{C}$
Temperaturbeständigkeit		von -40°C bis $+110^\circ\text{C}$
Lagerstabilität		24 Monate

Reinigung

Die Reinigung von nicht ausgehärtetem **DELTAPUR** erfolgt mit **Reiniger P**. Eine Reinigung von ausgehärtetem **DELTAPUR** ist in der Regel nur mechanisch möglich.

Kennzeichnung

2H DELTAPUR ist kennzeichnungspflichtig im Sinne der Gefahrstoffverordnung (GefStoffV). Weitere Informationen zum Umgang entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt gemäß 911155/EWG.

Lagerung

Originalgebinde dicht verschlossen, trocken bei Temperaturen von $+15^\circ\text{C}$ bis $+25^\circ\text{C}$ ohne direkte Sonnenbestrahlung lagern. Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde 24 Monate, im Laufe der Lagerzeit steigt die Viskosität an.

Lieferform

310 ml Kartusche (20 Kartuschen pro Karton)